



Gobernación
de La Guajira

SILLA NEUMÁTICA GIRATORIA MONO CONCHA.

DEFINICIÓN Y USO.

Silla destinada al trabajo individual en aula de tecnología, innovación y multimedia con sistema de graduación de altura neumática.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

PARTES	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADOS	CANTIDAD
Bases	Nilón o poliuretano con carga de fibra de vidrio de 30%	Conformadas por 5 aspas con refuerzos estructurales, internos mediante red de nervaduras	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Pistón	Acero	Graduación de altura por medio de pistón neumático 300 nw	Inyectado micro texturizado negro con protección uv, zincado parte metálica	1
Cubierta pistón	Polipropileno	Telescópica	Inyectado micro texturizado negro con protección uv	1
Unión estructura módulo concha	Acero	Platina figurada espesor de pared mínimo de 3mm	Pintura en polvo horneable para aplicación electrostática tipo epoxi poliéster color negro gofrado	1
Módulo monoconcha	Polipropileno, copolimero de alto impacto	Inyectado en una pisa asiento-espaldar según la curvatura de la espalda y de la zona poplíteas con refuerzos estructurales mediante nervaduras en la parte posterior	Inyectado micro texturizado con aditivo protección contra rayos uv.	1

RECOMENDACIONES TÉCNICAS.



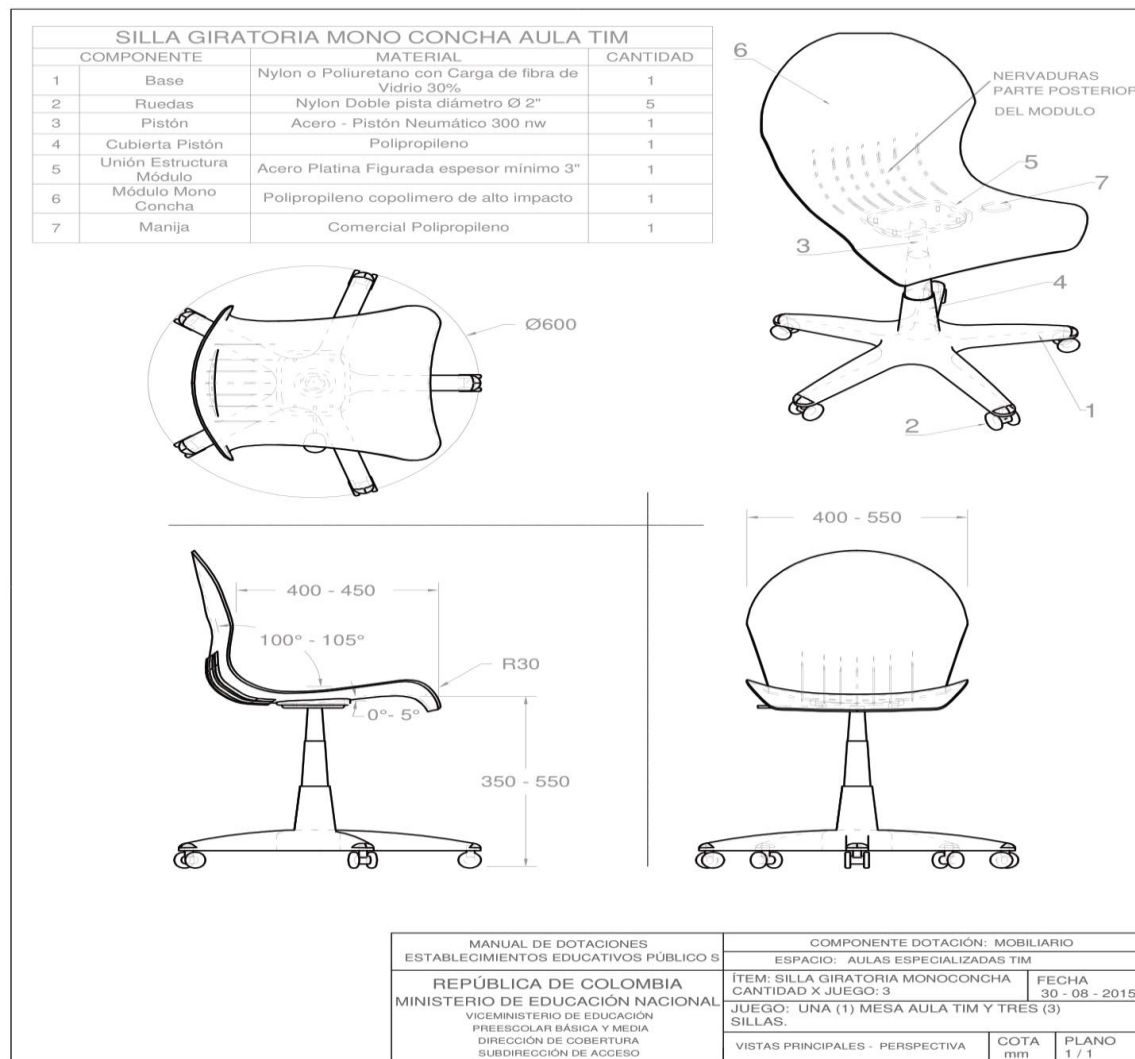
**Gobernación
de La Guajira**

- La base de nylon debe tener un refuerzo central en acero en el ajuste con el pistón para mejorar la resistencia.
- El material de fabricación de los componentes plásticos debe ser 100% original no re manufacturado.
- La estructura del módulo espaldar asiento debe seguir las curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
- La silla debe permitir la graduación en altura desde la base por medio de un pistón neumático.
- La red de nervaduras del módulo debe brindar refuerzo estructural a la silla.
- La silla debe soportar una carga estática de 150 kg verticales sobre su superficie, sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura.
- En ninguna parte del mueble deben presentarse ni filos, ni puntas que representen un riesgo en el uso.
- La unión del módulo mono concha del asiento con la estructura debe hacerse mínimo con cuatro (4) tornillos.

DIMENSIONES		
DESCRIPCIÓN.	DIMENSIÓN. (mm)	TOLERANCIA.
Altura del plano del asiento.	350 - 550	N/A
Profundidad efectiva del asiento.	400 - 450	N/A
Ancho del asiento.	401 - 450	N/A
Ancho del respaldo.	402 - 550	N/A
Radio mínimo del borde delantero del asiento.	30	N/A
Inclinación del asiento.	0-5	0
Angulo del plano del asiento con el respaldo	100 – 105	0



Gobernación
de La Guajira



JUAN ELIECER CARREÑO PEÑARANDA
Tp A08402007-77092160